



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапаны редукционные, Тип 10BIS

**Код материала: 149B7009**

- 1. Сведения об изделии**
- 2. Назначение изделия**
- 3. Описание и работа**
- 4. Указания по монтажу и наладке**
- 5. Использование по назначению**
- 6. Техническое обслуживание**
- 7. Текущий ремонт**
- 8. Транспортирование и хранение**
- 9. Утилизация**
- 10. Комплектность**
- 11. Список комплектующих и запасных частей**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 11.11.2019**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и тип

Клапаны редукционные типа 10BIS.

### 1.2. Изготовитель

Фирма: "Socla S.A.S.", 365 rue du Lieutenant Putier, F-71530 Virey-Le-Grand, Франция.

Завод фирмы-изготовителя: "Socla S.A.S.", 365 rue du Lieutenant Putier, F-71530 Virey-Le-Grand, Франция.

### 1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, Истринский район, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

## 2. Назначение изделия

Клапаны редукционные типа 10BIS (далее - клапаны) являются регуляторами давления прямого действия "после себя" и предназначены для снижения и поддержания постоянного давления за клапаном вне зависимости от колебаний давления до него.

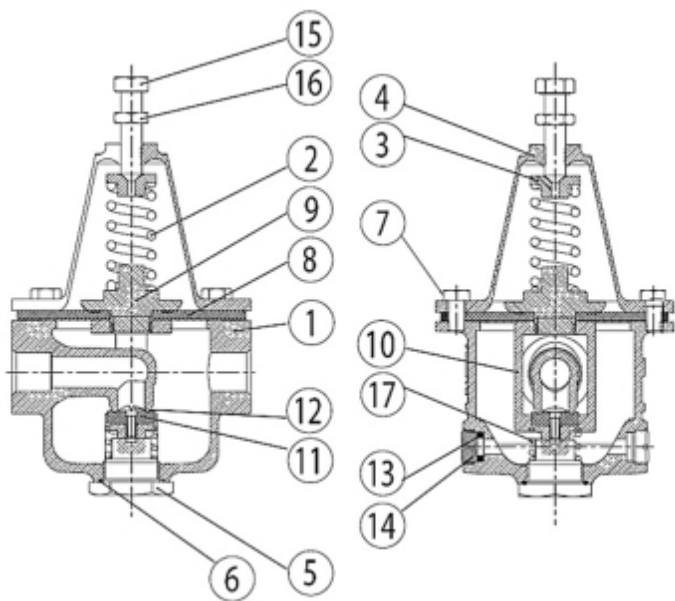
Клапаны могут применяться в трубопроводных системах в пределах параметров перемещаемой среды - воды, указанных в технических описаниях клапанов, например, на входе в квартиры жилых домов холодной и горячей воды или на подпитке систем отопления.

В корпусе клапанов имеется резьбовое отверстие, которое связано с выходной полостью корпуса для присоединения манометра (манометры в комплект поставки не входят).

Возможность дренажа рабочей среды осуществляется путем откручивания пробки, расположенной на нижней части корпуса клапана.

## 3. Описание и работа

### 3.1. Устройство изделия



1. Корпус
2. Пружина
3. Втулка
4. Крышка
5. Пробка
6. Уплотнение
7. Винт
8. Мембрана
9. Опорная втулка
10. Стремя
11. Седло
12. Винт
13. Уплотнение
14. Заглушка
15. Регулировочный винт
16. Гайка

Принцип работы: Требуемое давление после клапана устанавливается винтом, размещенным в крышке клапана и воздействующим на его пружину, которая отделена от рабочей среды гибкой полимерной армированной мембраной. Действие пружины направлено на открытие затвора клапана, а давление среды после клапана воздействует на мембрану в сторону его закрытия. Таким образом, давление после клапана, стремится закрыть клапан, а пружина открыть. Требуемое давление поддерживается равновесием усилий передаваемых на затвор клапана от пружины и от мембраны. При отсутствии расхода давление после клапана растет до настроенного значения и, воздействуя на мембрану, полностью закрывает клапан. Клапан закрывается герметично благодаря полимерному уплотнению на затворе клапана.

### 3.2 Маркировка и упаковка

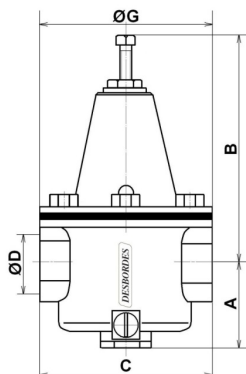
На корпусе изделия нанесены литые отметки DN, логотип завода, стрелкой показано направление движения среды в клапане для его правильной установки на трубопровод.

### 3.3. Технические характеристики

Номинальный диаметр (DN), мм	50
Номинальное давление (PN), бар	25
Рабочая среда	вода
Температура окружающей среды, °C	от -10 до +40
Температура рабочей среды, °C	от -10 до +80
Диапазон настройки давления, бар	1,0 - 6,0
Заводская настройка, бар	3,0
Герметичность затвора (объем протечки / класс герметичности)	ГОСТ 9544-2015 Класс I
Тип присоединения к трубопроводу	внутренняя резьба
Масса, кг, не более	9,8
Корпус	Бронза
Пружина	Сталь
Втулка	Латунь
Крышка	Латунь/алюбронза/бронза
Пробка	Латунь/ бронза
Уплотнение	Нитрил
Винт	Нерж. сталь AISI 304
Мембрана	Нитрил с полиамидом
Опорная втулка	Латунь/ Бронза
Стремя	Алюбронза/ DZR Латунь/ Бронза
Седло	Нитрил
Заглушка	DZR Латунь
Регулировочный винт	Нерж. сталь AISI 304
Гайка	Нерж. сталь AISI 304

Дополнительные технические характеристики

A, мм	105
B, мм	235
C, мм	198
D, мм	50/60



Габаритные и присоединительные размеры клапанов редукционных типа 10BIS.

#### 4. Указания по монтажу и наладке

##### 4.1. Общие указания

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

##### 4.2. Меры безопасности

Так как с одной стороны на мембрану действует давление в трубопроводе, а с другой - пружина и атмосферное давление, то при разрыве диафрагмы будет происходить вытекание воды из трубопровода наружу через разрыв в диафрагме в районе регулировочного узла. Таким образом, во избежание ущерба от аварийной протечки через диафрагму в системе должны быть приняты все возможные меры безопасности:

- установка перед клапаном запорной арматуры;
- исключение в системе гидроударов посредством установки соответствующей арматуры;
- исключение в системе превышения давления свыше максимального для редукторов давления посредством установки предохранительных клапанов,
- исключение в системе превышения температуры воды свыше максимальной для редукторов давления (80 °C),
- проверка правильности установки редукторов в соответствии с направлением потока,
- место установки клапана должно в максимально возможной степени предусматривать наличие безопасного дренажа.

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен клапан, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

Перед монтажом клапана следует проверить соответствие PN клапана располагаемому максимальному давлению в системе. Клапаны не должны подвергаться ударам.

##### 4.2. Подготовка к монтажу

Перед установкой и применением необходимо провести визуальную проверку изделия на комплектность и отсутствие видимых повреждений: изделие не должно иметь видимых дефектов, следов ударов, сколов, дефектов литья и инструментальной обработки и прочих дефектов.

Трубопровод на месте монтажа клапана должен быть соосным, присоединительная резьба трубопровода и присоединительных фитингов должна соответствовать присоединительной резьбе клапана, обеспечивать герметичное присоединение и не иметь дефектов.

Место установки клапана должно обеспечивать свободный доступ к клапану для проведения работ по монтажу и настройке клапана.

Расстояния между торцами трубопровода должны позволять производить установку клапана, и клапан

не должен испытывать усилия, действующие со стороны трубопровода.

#### **4.4. Монтаж и демонтаж**

При монтаже клапана необходимо, чтобы направление движения перемещаемой среды совпадало с направлением стрелки на его корпусе. Монтажное положение – любое. Несмотря на то, что конструкция проточной части клапана устойчивы к засорению и образованию накипи, рекомендуется установка сетчатого фильтра до клапана.

Если клапан редукционный устанавливается перед системой, включающей в себя бойлер или водонагреватель, то после клапана целесообразно установить обратный клапан, а также расширительный бак, предотвращающий рост давления в системе из-за увеличения объема воды при нагреве.

Используемый присоединительный фитинг должен обеспечивать надежную и герметичную установку клапана с возможностью его демонтажа.

#### **4.5. Наладка и испытания**

В случае, когда требуется изменить значение давления после клапана, отличное от заводской настройки, то необходимо поворотом регулировочного винта в крышке клапана, настроить его на требуемое давление по показаниям манометра, который предварительно устанавливается в корпус клапана или после клапана на трубопроводе (манометр в комплект поставки не включен). Вращение регулировочного винта по часовой стрелке увеличивает давление после клапана.

Следует настраивать редукционный клапан таким образом, чтобы необходимое давление достигалось при отсутствии водоразбора.

#### **4.6. Пуск (опробование)**

Клапан запускается в работу автоматически пуском через него рабочей среды в рабочем режиме.

### **5. Использование по назначению**

Для предотвращения превышения допустимого рабочего давления среды трубопровод, на котором установлен клапан, должен быть оборудован необходимой системой защиты.

Не допускается проводить техническое обслуживание клапана на трубопроводе, находящемся под давлением.

Клапаны не должны подвергаться ударам.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

### **6. Техническое обслуживание**

Категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется на входе устанавливать сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов редукционных типа 10BIS допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

## 7. Текущий ремонт

Не предполагается.

## 8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение клапанов редукционных типа 10 BIS осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 5761-2005 п.10.

## 9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан;
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

## 11. Список комплектующих и запасных частей

### Запасные мембраны для редукционных клапанов 10BIS

Ду	Код
10	149F024446
15	149F024446
20	149F024447
25	149F024448
32	149F024103
40	149F024150
50	149F024255
65	149F024176
80	149F024204
100	149F023362